

# Skyddsficka

flänsmontering typ TW10

helsvarvat utförande med påsvetsad fläns

Datablad 11.05.02

utg.16.01

<b>Utförande</b>	Helsvarvat utförande med påsvetsad fläns för medelhöga eller höga statiska tryck. Invändig gänga för instrument och flänsmontering mot process.
<b>Typ</b>	<b>TW10-P</b>
<b>Design</b>	Delvis penetrerad svetsning med svetsfog a = 3 mm
<b>Material</b>	Syrafast stål 1.4571 Specialmaterial se datablad 11.05.04
<b>Flänstyp 1</b>	Fläns enligt DIN 2527 Storlek DN 25, DN 40, DN 50, DN 80 eller DN 100 Tryckklass PN 16-40, eller PN 64-100 Tätningssyta Form C eller E
<b>Flänstyp 2</b>	Fläns enligt EN 1092-1 Storlek DN 25, DN 40, DN 50, DN 80 eller DN 100 Tryckklass PN 16-40, eller PN 64-100 Tätningssyta Form B1 eller B2
<b>Flänstyp 3</b>	Fläns enligt ASME B 16,5 Storlek 1", 1 1/2" eller 2" Tryckklass 150 lbs, 300 lbs, 600 lbs eller 1500 lbs Tätningssyta Stock finish, Smooth finish, RTJ eller Tongue/Groove
<b>Anslutning instrument</b>	G1/2" eller 1/2"NPT invändig gänga
<b>Invändig diameter</b>	ASME = Invändig borrarad dim Ø 6,5 eller 8,5 passande känselkropp Ø 6 eller 8 mm DIN/EN = Invändig borrarad dim Ø 6,6 - 8,5 eller 11 passande känselkropp Ø 6, 8 eller 10 mm
<b>Införingslängd</b>	U = 100, 160, 250, 300, 400 eller 500 mm
<b>Anslutningslängd</b>	H = 45, 57, 60 eller 83 mm Beroende på typ av fläns och flänsstorlek
<b>Totallängd</b>	Införingslängd U + H
<b>Typ av införing</b>	Koniskt införingsrör
<b>Processtryck</b>	Max 150 bar <sup>1)</sup>
<b>Processtemperatur</b>	Max 600°C <sup>1)</sup>
<b>Materialcertifikat</b>	Option med materialcertifikat 3.1 inkl kemisk analys
<b>TAG-nr</b>	Option med ingraverat TAG-nr
<b>Beklädnad</b>	Som option kan införingsröret levereras beklätt med: PFA (0,4 mm) ECFTE (0,6 mm) High Velocity Oxide Fuel HVOF (0,5 mm) Plasma Transfer Arc PTA (1,6 mm) Laser cladding (1,6 mm) Air plasma Spraying APS (1,6 mm)
<b>Specialutförande</b>	TW10-R med dubbel svetsfog 6 mm TW10-F Helt genomsvetsad fog (endast ASME)



## 1) Max processtryck och processtemperatur

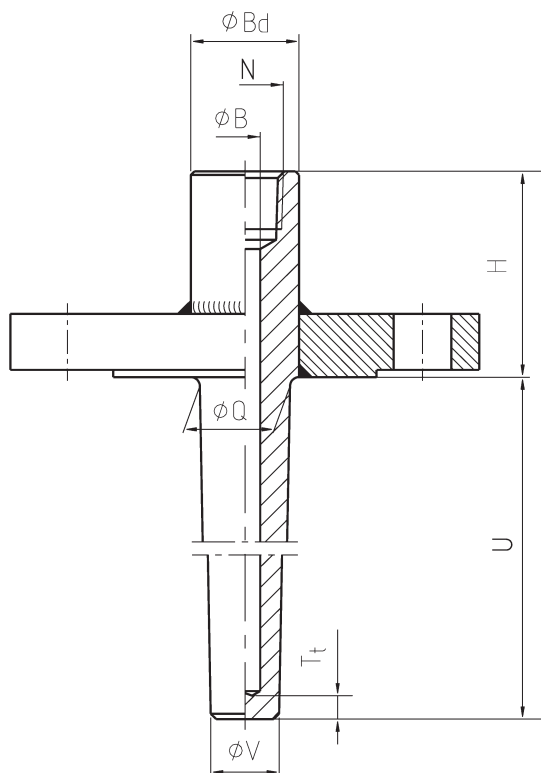
Ovanstående värden är endast riktvärden och den tillåtna belastningen hänger samman med mätmediets egenskaper, strömningshastighet, införingslängd samt svängningar och vibrationer.

# Skyddsficka

flänsmontering typ TW10

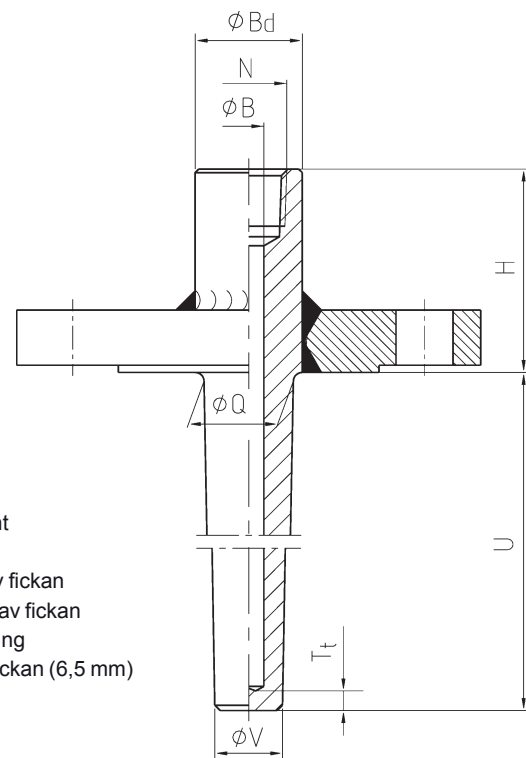
helsvarvat utförande med påsvetsad fläns

Datablad 11.05.02



## TW10-P och TW10-R

Utförande med dubbel svetsfog 3 eller 6 mm



## TW10-F

Utförande med helt genomsvetsad fog endast med fläns typ ASME

- H Anslutningslängd
- U Införingslängd
- N Anslutning instrument
- Ø B Borrningsdiameter
- Ø Q Diameter vid roten av fickan
- Ø V Diameter vid toppen av fickan
- Ø Bd Diameter vid anslutning
- T<sub>1</sub> Tjocklek i botten av fickan (6,5 mm)

## TW10-P och TW10-R med fläns typ EN eller DIN

DN	bar	H	Ø Q	Ø V	Ø Bd
25	40	45	22	16	30
25	63/64	45	22	16	30
25	100	45	22	16	30
40	40	45	25	19	30
40	63/64	45	25	19	30
40	100	45	25	19	30
50	40	45	25	19	30
50	63/64	45	25	19	30
50	100	45	25	19	30
80	40	60	25	19	30
80	63/64	60	25	19	30
80	100	60	25	19	30

Ø B = Borrningsdiameter 6,6 - 8,5 eller 11 mm

## TW10-P, TW10-R, TW10-F Med fläns typ ASME 16,5

DN	lbs	H	Ø Q	Ø V	Ø Bd
1"	150	57	22	16	30
1"	300	57	22	16	30
1"	600	57	22	16	30
1"	1500	83	22	16	30
1½"	150	57	25	19	30
1½"	300	57	25	19	30
1½"	600	57	25	19	30
1½"	1500	83	25	19	30
2"	150	57	25	19	30
2"	300	57	25	19	30
2"	600	57	25	19	30
2"	1500	83	25	19	30

Ø B = Borrningsdiameter 6,6 eller 8,5 mm