

# Tryckförmedlare

990.27 flänsanslutning EN eller ASME  
med tryckgivare

Datablad **06.02.04**

utg.17.01

<b>Utförande</b>	Tryckförmedlare med utvändigt membran och mätfläns enligt EN 1092-1 eller ASME B 16,5 med tryckgivare
<b>Fig.nr</b>	<b>990.27</b>
<b>Underdel</b>	Öppen mätfläns med utvändigt membran enligt EN 1092-1 eller ASME 16,5
<b>Mätfläns EN 1092-1</b>	DN 25, DN 40, DN 50, DN 80, DN 100 eller DN 125 Tätningssyta form B1 (form B2 vid specialmaterial) Option form C tongue eller form D groove Tryckklass PN 10 till PN 250
<b>Mätfläns ASME B 16,5</b>	DN 1", 1½", 2", 3", 4" eller 5" Tätningssyta form RF 125...250 AA Option RFSF, RJF-groove, small tongue, large tongue Tryckklass 150, 300, 600, 900, 1500 eller 2500 lbs
<b>Material standard</b>	Flänsöverdel av syrafast stål 1.4404 (316L) Medieberörda delar av syrafast stål 1.4435 (316L) Specialmaterial enligt sid 2
<b>Renlighet material</b>	Olje- och fettfri enligt ASTM G93-03 (< 1,000 mg/m <sup>2</sup> )
<b>Tillåtet arbetstryck</b>	90% av skalvärdet vid växlande belastning hela skalvärdet vid vilande belastning
<b>Processtemperatur</b>	Processtemperatur standard +150°C Option lägsta temperatur ned till max -90°C Option högsta temperatur upp till max +400°C Max temperatur bestäms av material och fyllningsmedie
<b>Omgivningstemperatur</b>	Omgivningstemperatur standard +10+40°C Option lägsta temperatur ned till max -40°C Option högsta temperatur upp till max +60°C
<b>Kylelement/ledning</b>	Vid processtemperatur över +200°C måste tryckmätaren skyddas med kylelement eller distansledning
<b>Fyllningsmedie</b>	KN 2 silikonolja (standard) temperatur -45+300°C KN 17 silikonolja låga temperaturer -90+200°C KN 32 silikonolja höga temperaturer -25+400°C KN 21 halocarbon för syrgas och klor -60+175°C KN 70 silikonfritt fyllningsmedie -20+200°C KN 59 Neobee M-20 FDA (food & Pharma) -35+260°C KN 92 vit mineralolja FDA (Food & Pharma) -15+260°C
<b>Certifikat (option)</b>	EN 10204-3.1 Certificate wetted parts incl. chemical analysis EN 10204-3.1 Certification of class and accuracy EN 10204-3.1 Accuracy calibration values listed EN 10204-3.1 Pressure and stability test EN 10204-3.1 Helium leak test
<b>Övriga optioner</b>	Monterad syrafast TAG-bricka med ingravering Utförande enligt NACE MR 0175 eller MR 0103 Medieberörda delar från EU, Schweiz eller USA Montering i zon 0 med flamskydd eller PTB-intyg Mätfläns enligt Gost 33259, API 6A eller JIS B 2220



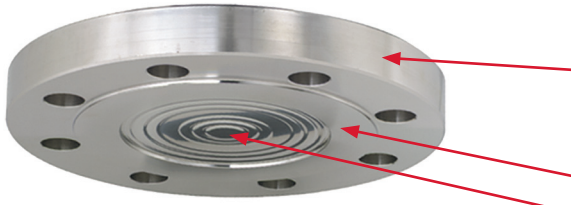
**990.27 DN 25**  
fläns EN 1092-1  
med tryckgivare S-20

# Tryckförmedlare

990.27 flänsanslutning EN eller ASME  
med tryckgivare

Datablad **06.02.04**

## Material för överdel och medieberörda delar



### Flänsöverdel

Standard = syrafast stål 1.4404 (316L)

### Medieberörda delar

Medieberörda delar är membran och tätningssyta

Standard = syrafast stål 1.4435 (316L)

Överdel syrafast stål 1.4404 (316L) Medieberörda delar	Temperatur
Syrafast stål 1.4435 (316 L) <b>standard</b>	max +400°C
Syrafast stål 1.4541 (321)	max +400°C
Syrafast stål 1.4571 (316Ti)	max +400°C
Syrafast stål med ECFTE-coating	max +150°C
Syrafast stål med PFA-coating	max +260°C
Syrafast stål med Gold-plating	max +400°C
Hastelloy C22 (2.4602)	max +260°C
Hastelloy C276 (2.4819)	max +400°C

Överdel syrafast stål 1.4404 (316L) Medieberörda delar	Temperatur
Inconel 600 (2.4816)	max +400°C
Inconel 625 (2.4856)	max +400°C
Incoloy 825 (2.4858)	max +400°C
Monel 400 (2.4360)	max +400°C
Nickel	max +260°C
Titanium (3.7035)	max +150°C
Titanium (3.7235)	max +150°C
Tantalum	max +150°C

Överdel + medieberörda delar	Temperatur
Syrafast stål 1.4571 (316Ti)	max +400°C
Duplex 2205 (1.4462)	max +300°C
Superduplex 2507 (1.4410)	max +300°C
Hastelloy C22 (2.4602)	max +260°C
Hastelloy C276 (2.4819)	max +400°C

Överdel + medieberörda delar	Temperatur
Incoloy 825 (2.4858)	max +400°C
Monel 400 (2.4360)	max +400°C
Nickel	max +400°C
Titanium (3.7035)	max +400°C
Titanium (3.7235)	max +260°C

# Tryckförmedlare

990.27 flänsanslutning EN eller ASME  
med tryckgivare

Datablad **06.02.04**

## Exempel på tryckgivare för montering med tryckförmedlare 990.27



### Tryckgivare S-20

Standardutförande  
Mät noggrannhet kl.0,25% BFSL  
Instrumentkropp av syrafast stål  
Medieberörda delar av syrafast stål  
Utsignal 4-20 mA eller 0-10 V  
L-plug, skruvkontakt, kabelutgång



### Tryckgivare IS-3

Ex ATEX utförande  
Mät noggrannhet kl.0,25% BFSL  
Instrumentkropp av syrafast stål  
Medieberörda delar av syrafast stål  
Utsignal 4-20 mA  
L-plug, skruvkontakt, kabelutgång  
Ex-skydd enligt ATEX och IECEx  
II 1/2 G Ex ia IIC T4/T6 Ga/Gb + 1 M1 Ex ia I Ma



### Tryckgivare F-20

Fältutförande  
Mät noggrannhet kl.0,25% BFSL  
Instrumentkropp av syrafast stål  
Medieberörda delar av syrafast stål  
Utsignal 4-20 mA eller 0-10 V  
Kopplingshuvud syrafast stål  
Skyddsklass IP 67



### Tryckgivare PGT23.100

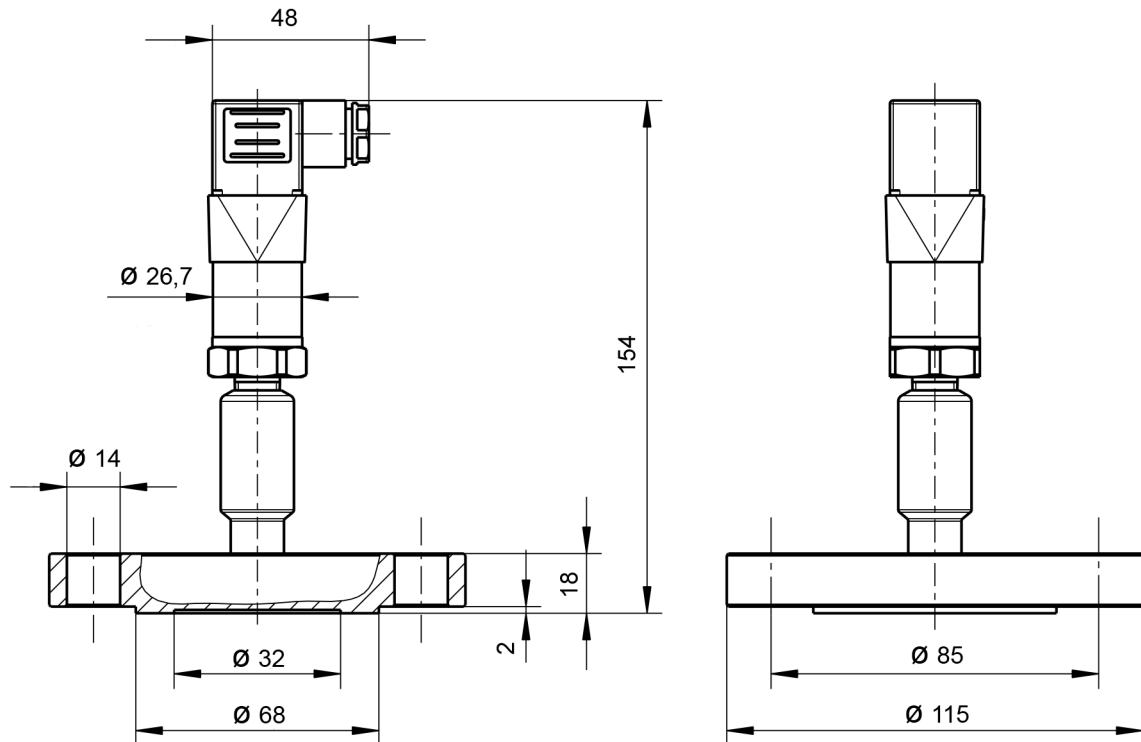
Med analog indikering, husdim 100 mm  
Mät noggrannhet kl.0,5% BFSL  
Instrumenthus av syrafast stål  
Medieberörda delar av syrafast stål  
Utsignal 4-20 mA eller 0-10 V  
Kopplingsdosa  
Även med vätskedämpat hus

# Tryckförmedlare

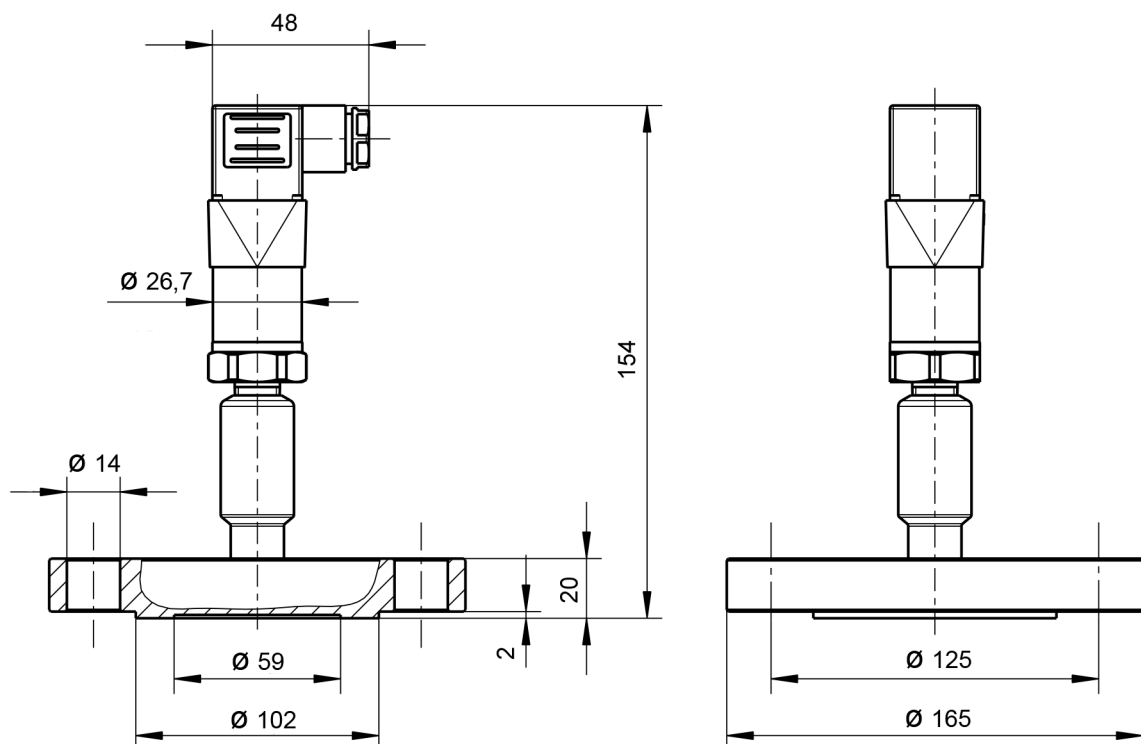
990.27 flänsanslutning EN eller ASME  
med tryckgivare

Datablad 06.02.03

## Tryckgivare S-20 med tryckförmedlare 990.27 DN 25 EN 1092-1 PN 10/40



## Tryckgivare S-20 med tryckförmedlare 990.27 DN 50 EN 1092-1 PN 10/40

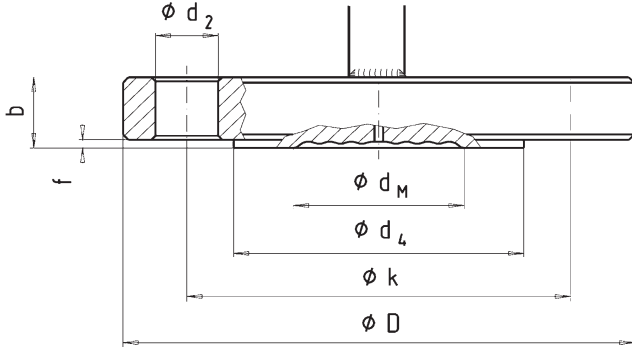


# Tryckförmedlare

990.27 flänsanslutning EN eller ASME  
med tryckgivare

Datablad **06.02.03**

Flänsanslutning EN 1092-1, form B1 - DIN 2501, form D  
Storlek DN 25, 40, 50, 80, 100 och 125



x = antal monteringshål

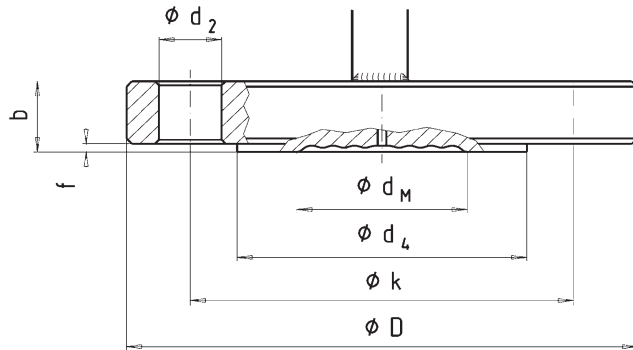
DN	PN	Dimension mm					Tätningssyta				Vikt kg
		dm	D	b	d <sub>2</sub>	k	f	d <sub>4</sub>	x		
25	10/40	32	115	18	14	85	2	68	4	1.5	
	63/100	25	140	24	18	100	2	68	4	2.5	
40	10/40	45	150	18	18	110	2	88	4	2.1	
	63/100	45	170	26	22	125	2	88	4	4.0	
	160	45	170	28	22	125	2	88	4	4.3	
50	250	45	185	34	26	135	2	88	4	6.3	
	10/40	59	165	20	18	125	2	102	4	3.3	
	63	59	180	26	22	135	2	102	4	5.1	
	100	59	195	28	26	145	2	102	4	6.5	
80	160	59	195	30	26	145	2	102	4	7.0	
	250	59	200	38	26	150	2	102	8	9.3	
	10/16	89	200	20	18	160	2	138	8	4.9	
	25/40	89	200	24	18	160	2	138	8	5.8	
	63	89	215	28	22	170	2	138	8	7.9	
100	100	89	230	32	26	180	2	138	8	10.4	
	160	89	230	36	26	180	2	138	8	11.7	
	250	89	255	46	30	200	2	138	8	18.4	
	10/16	89	220	20	18	180	2	158	8	5.9	
125	25/40	89	235	24	22	190	2	162	8	8.1	
	63	89	250	30	26	200	2	162	8	11.5	
	100	89	265	36	30	210	2	162	8	15.5	
	160	89	265	40	30	210	2	162	8	17.3	
	250	89	300	54	33	235	2	162	8	29.9	
125	10/16	124	250	22	18	210	2	188	8	8.4	
	25/40	124	270	26	26	220	2	188	8	11.6	
	63	124	295	34	30	240	2	188	8	14.7	
	100	124	315	40	33	250	2	188	8	24.4	
	160	124	315	44	33	250	2	188	8	26.9	
250	124	340	60	33	275	2	188	12	42.7		

# Tryckförmedlare

990.27 flänsanslutning EN eller ASME  
med tryckgivare

Datablad **06.02.03**

Flänsanslutning ASME 16,5, RF 125...250 AA  
Storlek DN 1", 1 1/2", 2", 3" eller 4"



x = antal monteringshål

DN	Class	Dimension mm			Tätningssyta					Vikt kg
		dm	D	b	d <sub>2</sub>	k	f	d <sub>4</sub>	x	
1"	150	32	110	14.7	16	79.4	2	51	4	1.4
	300	32	125	17.9	19	88.9	2	51	4	1.7
1 1/2"	150	45	125	17.9	16	98.4	2	73	4	1.6
	300	45	155	21.1	22	114.3	2	73	4	2.5
	600	45	155	29.3	22	114.3	7	73	4	3.3
	1500	45	180	38.8	29	123.8	7	73	4	5.9
	2500	45	205	51.5	32	146	7	73	4	10.4
2"	150	59	150	19.5	19	120.7	2	92	4	2.7
	300	59	165	22.7	19	127	2	92	8	3.7
	600	59	165	32.4	19	127	7	92	8	5.7
	1500	59	215	45.1	26	165.1	7	92	8	13.2
	2500	59	235	57.9	29	171.4	7	92	8	19.8
3"	150	89	190	24.3	19	152.4	2	127	4	5.3
	300	89	210	29	22	168.3	2	127	8	7.8
	600	89	210	38.8	22	168.3	7	127	8	11
	900	89	240	45.1	26	190.5	7	127	8	16.7
	1500	89	265	54.7	32	203.2	7	127	8	24.5
4"	2500	89	305	73.7	35	228.6	7	127	8	42.7
	150	89	230	24.3	19	190.5	2	158	8	7.7
	300	89	255	32.2	22	200	2	158	8	12.7
	400	89	255	42	26	200	7	158	8	17.4
	600	89	275	45.1	26	215.9	7	158	8	21.5
900	89	290	51.5	32	235	7	158	8	27.7	
	1500	89	310	61	35	241.3	7	158	8	37
	2500	89	355	83.2	42	273	7	158	8	65.7